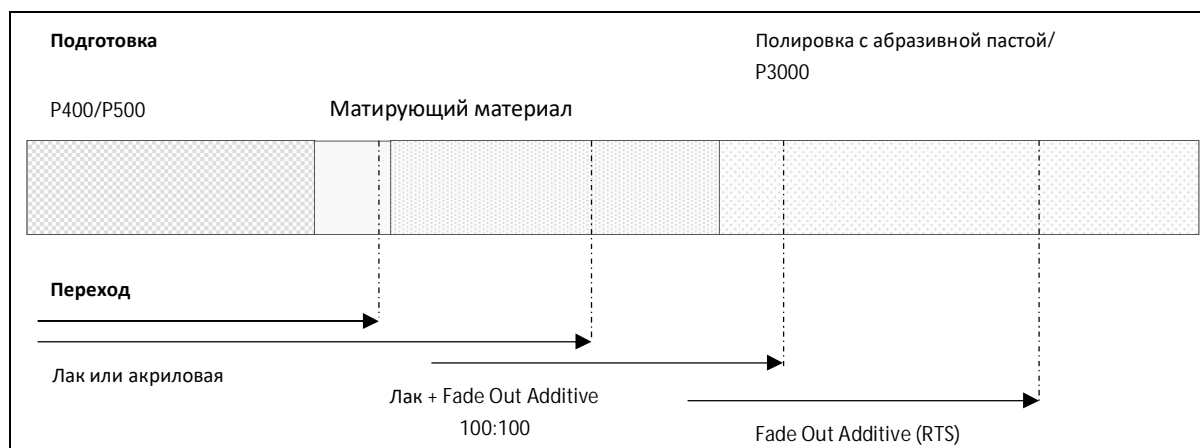


Локальный ремонт и создание перехода позволяет выполнить ремонт незначительных повреждений поверхности, исключая полную окраску детали. Создание плавного перехода акриловой эмали или лака на существующее покрытие создает невидимый результат ремонта.

Ниже приведены метод и техника подготовки, нанесения, смешивания акриловых эмалей и лаков Dynacoat.



## ПОДГОТОВКА ЗОНЫ ПЕРЕХОДА



Тщательная полировка зоны перехода с полировочной пастой содержащий абразив с использованием полировальной машинки.

*Опционально: зону перехода можно подготовить с использованием абразивного материала, градацией P3000 или подобного.*



Удалите загрязнения с поверхности рекомендованным способом перед нанесением акриловой эмали или лака.

*Для получения наилучшего результата обезжиривания применяйте высоко абсорбирующие салфетки.*

## Нанесение



Нанесите акриловую эмаль или лак, следуя рекомендациям, указанным в ТД.

*Нанесите второй слой за пределы первого слоя.*



Соблюдайте выдержки указанные в ТД на продукт.



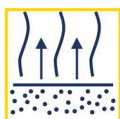
100 Акриловая эмаль/лак  
100 Fade Out Additive

*Большее количество растворителя снижает вязкость продукта.  
Понижайте давление при нанесении каждого последующего слоя.*



Нанесите первый полный слой на зону перехода, следующий слой нанесите с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

*Опционально: начало перехода на подготовленную поверхность с P3000*



Приблизительно 15-30 секунд при 20°C



Добавка Fade Out Additive (RTS)



Нанесите 1-3 тонких слоя на зону перехода с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

*Выдержка между слоями приблизительно 15-30 секунд.*



### **СУШКА**

Сушка акриловой эмали или лака как указано в ТД на продукт.

*Дайте остыть поверхности перед началом полировки.*



### **СУШКА**

Дополнительная сушка в месте перехода обеспечит оптимальное отверждение материала.

---

**ПОЛИРОВКА ЗОНЫ ПЕРЕХОДА**

---



Полировку зоны перехода можно выполнить вручную или с использованием полировальной машинки с применением полировальных паст.

Если есть необходимость можно использовать более грубую полировальную пасту.

*Полируя машинкой, необходимо использовать мягкий полировочный круг, при необходимости можно использовать жесткий полировочный круг.*

---

**ПОДХОДЯЩИЕ  
ПРОДУКТЫ**

Fade Out Additive может быть использован со всеми акриловыми эмалями и лаками Dynacoat

---

**VOC**

Содержание VOC для данного типа продуктов в готовой смеси 840 гр./литр.

---

---

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

### **ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

#### **Головная организация**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)

#### **ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»**

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.dynacoat.ru](http://www.dynacoat.ru)