

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный эпоксидный грунт-выравниватель с отличным качеством поверхности и высокой защитой от коррозии. Грунт предназначен для использования в ремонте автомобилей, а также в ремонте и производстве коммерческого транспорта.



4 LV 350 Primer EP
1 LV 350 Primer EP Hardener
0.5 LV 350 Primer EP Reducer

5 LV 350 Primer EP
2 LV 350 Primer EP Hardener Fast
1.5 LV 350 Primer EP Reducer



34 или 32



Подача самотеком
Безвоздушная система
Смешенная система

Дюза/форсунка:

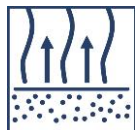
1.5-1.7 мм
4.13-5.13
4.13-5.13

Рабочее давление:

1.7 – 2.2 bar на входе
150-200 bar
90-110 bar



1 - 2 x 1 слоя



Между слоями:

5-10 минут при 20°C

Перед сушкой:

5-10 минут при 20°C



45 минут при 20°C

15 минут при 20°C



Последующие покрытия:

Шпатлевки, Autocoat BT 300 Filler, Autocoat BT Topcoat MM/RM



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание:

Двухкомпонентный эпоксидный грунт-выравниватель с отличным качеством поверхности и высокой защитой от коррозии. Грунт предназначен для использования в ремонте автомобилей, а также в ремонте и производстве коммерческого транспорта.

Продукты и добавки:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	3505-002
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	3505-105
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	3505-103
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	3505-204

Основные компоненты:

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002	: эпоксидные смолы
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105/103	: полиамидные смолы
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204	: растворители

Поверхности, пригодные для обработки:

- Существующие покрытия, включая термопластичные покрытия
- Фосфатированная сталь (примечание 1)
- Нержавеющая сталь
- Оцинкованная сталь (примечание 2)
- Сталь с «горячим» нанесением цинка
- Алюминий (примечание 3)
- Стеклопластики и ламинаты
- Полиэфирные шпатлевки Sikkens .

Примечания:

1. Химическую очистку и подготовку деталей, следует согласовывать со специалистами AkzoNobel.
2. Следует избегать нагрева оцинкованной стали до температуры 60°C перед окрашиванием во избежание выделения газа.
3. Не рекомендуется применять Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002 на алюминиевых заклепывающихся конструкциях и в случае применения заклепок.

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности:

- Существующее покрытие: Обезжиривание с 800 Degreaser и сухое шлифование с абразивом градации P280.
- Сталь: Обезжиривание с 800 Degreaser и сухое шлифование с абразивом градации P180. При необходимости дробеструйная обработка по классу Sa 2.5-3.
- Нержавеющая сталь и алюминий: Обезжиривание с 800 Degreaser и сухое шлифование с абразивом градацией P180 или обработка матирующим материалом Scotch Brite type A (красный).
- Оцинкованная сталь и алюминий: Обезжиривание с 800 Degreaser и обработка матирующим материалом Scotch Brite type A (красный).
- Полиэфирные пластики и стеклопластик: Обезжиривание с 800 Degreaser сухое шлифование с абразивом градации P280 или обработка матирующим материалом Scotch Brite type A (красный).
- Дерево: Сухое шлифование с абразивом градации P180, для того что бы добиться гладкой поверхности и удаления волокон.
- Полиэфирные шпатлевки Sikkens: Обезжиривание с 800 Degreaser сухое шлифование с абразивом градации P180 и P280

Пропорции смешивания в объёмных частях

Традиционное нанесение – Смесь А:

- 4 части Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- 1 части Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105
- 0.5 части Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Мерная линейка # 34

Для улучшения сквозного отверждения при низких температурах – Смесь В:

- 5 части Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- 2 части Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103
- 1.5 части Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Мерная линейка # 32

Примечание:

1. При нанесении грунта методом безвоздушного или комбинированного распыления возможно приготовление ее рабочей смеси без растворителя.
2. Для корректного нанесения грунта различными способами распыления проконсультируйтесь со специалистами AkzoNobel.

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Вязкость:

Смесь А: 25-30 сек DIN Cup 4 при 20°C.

Смесь В: 35-40 сек DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

Mixture A: 8 часов 20°C

Mixture B: 4 часа при 20°C

Установки краскопульты и рабочее давление**Краскопульт:****Дюза/Форсунка:****Рабочее давление:**

Подача самотеком:

1.4-1.6 мм

3-5 bar

Подача самотеком HR:

1.5-1.7 мм

1.7 – 2.2 bar на входе

Сифонная подача HR:

1.8-2.2 мм

1.7 – 2.2 bar на входе

Комбинированный

4.13/ 5.13

90 - 110 bar¹

Безвоздушный

4.13/ 5.13

150-200 bar¹

Подача под давлением:

1.0-1.2 мм

3-5 bar распыление материала

± 1 bar давление материала

¹ Рекомендуется, использовать установку с передаточным числом не менее 30:1

Нанесение:

Традиционный краскопульт

Нанести 1-2 одинарных слоя, с выдержкой между слоями 5 – 10 мин.

Безвоздушный и комбинированный распылитель

Нанести 1 «перекрестный» или 2 одинарных

Кисть

Грунт наносится без добавления растворителя.

Толщина пленки:

Приблизительно 60- 90 мкм

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Теоретический расход:

5 – 5.5 м²/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 60 мкм.

Примечание:

Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.

Очистка оборудования:

Используйте растворитель Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Время высыхания:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Перед нанесением шпатлевки При толщине слоя до 60 мкм:	2 часа	45 мин	30 мин	15 мин
Перед нанесением грунтов и эмалей В случае если был применен Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer в смеси при толщине покрытия до 90 мкм:	1½ час	45 мин	30 мин	15 мин

Примечание:

1. Слой грунта Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002 следует обработать абразивным материалом с градацией P360-P400 перед нанесением эмалей в случае, если с момента его нанесения прошло более 48 часов при 20°C.
 2. Для достижения хорошей коррозионной защиты металла и адгезии к материалу подложки, следует наносить слой толщиной не менее 40-50 мкм грунта Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002.
 3. При использовании отвердителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103 можно нанести повторно тот же грунт без предварительного шлифования первого слоя грунта в течение 1 месяца.
 4. При использовании отвердителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105 можно нанести повторно тот же грунт без предварительного шлифования первого слоя грунта в течение 3 месяцев.
-

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендованная градация абразивного материала для обработки грунта-выравнивателя перед нанесением последующего покрытия:

Сухое шлифование : P280-P360

Последующие покрытия:

- Полиэфирные шпатлевки
 - Эмаль Autocoat BT MM
 - Базовая краска Autobase PLUS MM
-

VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр.

Упаковка:

LV 350 Primer EP 3505-002: 10 литров в 20 литровой банке

LV 350 Primer EP Hardener 3505-105: 5 литров в 5 литровой банке

LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103: 5 литров в 5 литровой банке

LV 350 Primer EP Reducer 3505-204: 5 литров в 5 литровой банке

Цвет материала:

Светло-желтый

Сроки годности:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	1½ года
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	2 года
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	2 года
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	2 года

Хранение:

Срок хранения продукта определен, когда он хранится в закрытой таре при температуре 20°C. Избегайте больших температурных перепадов.

Минимальная температура хранения:	5°C
Максимальная температура хранения:	35°C

LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Данные о Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002:

Для профессионального применения. (См. паспорт безопасности).

Смотри текст на этикетках банок

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся



LV 350 Primer EP 3505-002

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.sikkenscv.ru