

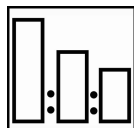
Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

Шлифуемая версия



5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



Использование мерной линейки Sikkens:

23 Фиолетовая

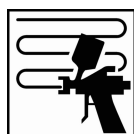
Будьте внимательны, мерная линейка имеет две шкалы пропорций.



Размер дюзы:
1.8-2.2 мм

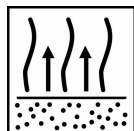
Давление нанесения:

1.7-2.2 bar на входе в краскопульт
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке



Нанесение;

Наносите от 1 до 3 одинарных, равномерных слоев.

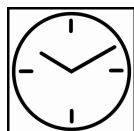


Между слоями:

5-10 минут при 20°C

Перед сушкой:

5-10 минут при 20°C



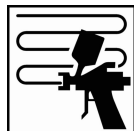
3 часа при 20°C

30 минут при 60°C



Заключительный шаг шлифования: P500

Смотри ТД S8.06.01



Последующие покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.



Используйте соответствующий респиратор

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

Suitable substrates

Существующее покрытие	ОЕМ электропокрытия
Сталь	Полиэфирные ламинаты (GRP)
Оцинкованная сталь	Полиэфирные шпатлевки
Алюминий	Жидкая шпатлевка Sikkens Polysurfacer
Грунт Washprimer EM CF	Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB обеспечивает достаточную адгезию при нанесении непосредственно на сталь, но для систем с высочайшими стандартами грунт Autosurfacer HB должен наноситься поверх травящего грунта Sikkens Washprimer.

После нанесения грунта Washprimer дайте выдержку как минимум 15 минут при 20°C.

Продукт и добавки

Autosurfacer HB

Отвердители Hardener P25; для окраски панели и локального ремонта при температуре 20°C-25°C
Hardener P35; для окраски при высоких температурах и больших панелей.

Растворители Plus Reducer Fast; локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.

Добавки Autocryl Structure Paste (Fine); для создания различных структурных покрытий; см. ТД 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; для пластификации при нанесении на пластиковые детали; см. S8.06.03c

Основные компоненты

Autosurfacer HB: акриловые смолы
P Hardeners: полиизоцианатные смолы

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.

Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и мощными средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Финальные шаги сухого шлифования: P220 - P320
ОЕМ электропокрытия: P220 - P320
Полиэфирные шпатлевки Sikkens и жидкая шпатлевка Polysurfacer: P180 - P220
Сглаживание кромки при ремонте пятном: P400
Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.

При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе сольвентов. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).

Autosurfacер HB

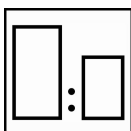
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Перемешивание перед использованием



Тщательно перемещайте грунт Autosurfacер HB перед использованием.

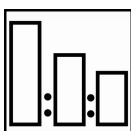
Колеровка



При необходимости придать оттенок грунту-выравнивателю Autosurfacер HB в него можно добавить не более 10 частей акриловой эмали Autocryl Plus.

Полученную смесь необходимо перемешать перед добавлением отвердителя.

Пропорции смешивания

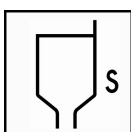


- 5 Autosurfacер HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers

Использование отвердителя Hardener P25 при температуре не более 20°C-25°C для окраски панели и локального ремонта.

При более высоких температурах надо применять отвердитель P35 Hardener.

Вязкость



30-40 секунды Din-cup 4 при 20°.

Тип краскопульт/ давление нанесения



Краскопульт
С верхним бачком

Размер дюзы
1.8-2.2 mm

Давление нанесения
1.7-2.2 bar на входе в краскопульт
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке

Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.

Срок годности после смешивания

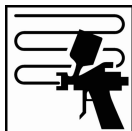
С отвердителем Hardener P25; 1 час при 20°C.

С отвердителем Hardener P35; 2 часа при 20°C.

Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение



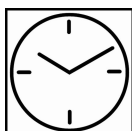
Нанести один легкий слой на всю зашлифованную поверхность. Нанести второй и третий слои внутри каждого предыдущего слоя. Если деталь грунтуется целиком, нанесите на всю деталь 2-3 слоя в зависимости от требуемой толщины пленки.

Выдержите каждый слой до полного матового вида покрытия; это также способствует получению большей толщины пленки. Не обдувайте воздухом. Время выдержки между слоями зависит от температуры, нанесенной толщины слоя и воздушного потока. Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.

Толщина пленки

При рекомендованном нанесении: 3 слоя; 240-300 мкм.

Время сушки



3 часа при 20°C.

2 часа при 40°C.

30 минут при 60°C.

Указанное время относится к рекомендованному нанесению (3 слоя) и температуре детали. Указанное время подходит для смеси с отвердителем P25 Hardener



Выдержите 5 минут перед применением ИК-сушки. Не допускайте нагревания панели выше 100°C. Для дополнительной информации по ИК-сушке см. ТД S9.01.01

Финальное шлифование



Финальный шаг сухого шлифования P500

- Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P360 - P400
- Соблюдайте правило максимум 100 единиц между шагами шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке поверхности см. ТД S8.06.02



Финальный шаг мокрого шлифования P1000

- Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P600 - P800
- Соблюдайте правило максимум 200 единиц между шагами шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке поверхности см. ТД S8.06.02



Очистите поверхность: перед нанесением отделочного покрытия удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

Последующие покрытия

Все отделочные покрытия Sikkens

Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Расход материала

При рекомендованном нанесении теоретический расход материала:
 $\pm 4 \text{ м}^2/\text{литр}$ готовой к нанесению смеси.

Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.

Очистка оборудования

Растворители Sikkens или специализированные очистители

VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 518 г/литр

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.
Избегайте большого температурного колебания.

- Срок годности продукта см в ТД S9.02.02

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkensvr.ru