

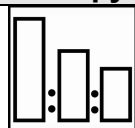
# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версиях нанесения.

### Шлифуемая версия



3 Colorbuild Plus  
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding  
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Использование мерной линейки

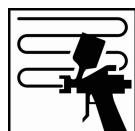
**35** Оранжевая



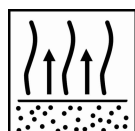
Краскопульт:  
1.5-2.0 mm

Давление нанесения:  
1.7-2.2 бар на входе

HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

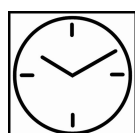


2-3 одинарных слоя



Между слоями:  
4-6 минут при 20°C

Перед сушкой:  
5 минут при 20°C

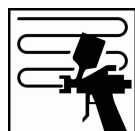


1 ½ часа при 20°C  
При нанесении 3 слоев

30 минут при 60°C



Финальный шаг шлифования: P500  
См ТД S8.06.01



Последующие покрытия:  
Все существующие отделочные покрытия Sikkens.



Используйте соответствующий респиратор  
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

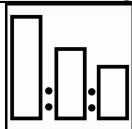
# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версиях нанесения.

### Нешлифуемая версия



100 Colorbuild Plus  
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



Использование мерной линейки

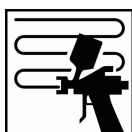
**5** Оранжевая



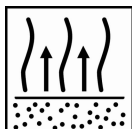
Краскопульт:  
1.3-1.5 mm

Давление нанесения:  
1.7-2.2 бар на входе

HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке



Нанесение: 1 слой.

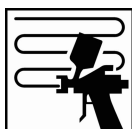


Межслойная выдержка:

15 минут при 20°C

Нанести последующие  
покрытия в течение:

24-х часов при 20°C



Последующие покрытия:

Все существующие отделочные покрытия Sikkens.



Используйте соответствующий респиратор

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версиях нанесения.

### Поверхности пригодные для обработки

Существующее покрытие	Слоистые ламинаты (GRP)
Сталь	Полиэфирные шпатлевки
Алюминий	Жидкая шпатлевка
Оцинкованная сталь	Эпоксидный грунт Primer Surfacер EPII
ОЕМ электростатический грунт	Травящие грунты Sikkens AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Возможно применение	Colorbuild Plus Шлифуемая и нешлифуемая версия	Нешлифуемая версия Colorbuild Plus с добавкой Plastic Additive
на металл	Да 1)	Да 1)
на алюминий	Да 1)	X
На оцинкованную сталь	Да 1)	X
Новые пластиковые поверхности	X	Да 2)
На необработанное OEM грунт	Да 3)	Да 3)
Обработанные существующие покрытия	Да 3)	Да 3)

- 1) Colorbuild Plus имеет хорошие адгезионные свойства к металлу, но для достижения наивысшего уровня качества ремонтной системы необходимо наносить Colorbuild Plus на травящий грунт, не ранее чем через 15 минут при 20°C после нанесения травящего грунта.
- 2) Только в комбинации с добавкой Colorbuild Plus Plastic Additive и Colorbuild Plus Plastic Additive (HT): только на подготовленную, очищенную поверхность
- Все виды пластиков, за исключением чистых пластиков с маркировкой PP и PE, композиция PP-E/P. При использовании добавки Colorbuild Plus Plastic Additive применение пластификатора не требуется
- 3) Поверхность должна быть очищена и обезжирена.

### Продукты и добавки

<b>продукты</b>	Colorbuild Plus; White-Black-Red-Blue-Green-Yellow Colorbuild Plus; Dark Grey, Light Grey
<b>Отвердители</b>	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
<b>Активаторы</b>	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; локальный ремонт или низкая температура. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; все виды ремонтов. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; стандартные виды ремонтов, большие объемы и высокая температура Colorbuild Plus Activator Non Sanding
<b>Добавки</b>	Elast-O-Actif: пластификатор Colorbuild Plus. См ТД S8.06.03 Colorbuild Plus Plastic Additive (HT): для нешлифуемой версии при работе с пластиками. См ТД S8.06.03 Colorbuild Plus Plastic Additive: для нешлифуемой версии при работе с пластиками. См ТД S8.06.03 Autocryl Structure Paste Fine: добавка для создания различной структурной поверхности. См. ТД 6.57

### Основные компоненты

Colorbuild Plus: Акриловые и полиэфирные смолы  
Colorbuild Plus Hardeners: Полиизоцианатные смолы  
Colorbuild Plus Activators Sanding: Активизирующий растворитель

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели. *Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.*



Шлифование: финальный шаг шлифования P220-320  
При нанесении в нешлифуемой версии на твердый OEM электростатический грунт: очистка поверхности и обезжиривание.  
Полиэфирные шпатлевки и жидкая шпатлевка: сухое шлифование с P180-P220  
Подготовка зоны перехода при локальном ремонте: финальный шаг шлифования с P400



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.  
*При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе сольвентов. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).*

### Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание всех цветов Colorbuild Plus перед смешиванием

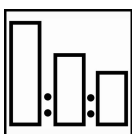
### Смешивание оттенков серого Colorbuild Plus

При смешивании белого и черного цвета Colorbuild Plus необходимо обязательно хорошо перемешать компоненты для получения желаемого цвета, толщины пленки и укрываемости. Готовый цвет должен быть хорошо перемешан перед добавлением отвердителя, активатора / растворителя. Черный и белый Colorbuild Plus может быть смешан в различных пропорциях, как указано ниже. См Quick-Mix таблицу.

Черный - Белый		
0 : 100	Белый	
1 : 5	Светло-серый	
1 : 2	Средний светло-серый	
1 : 1	Средне серый	
2 : 1	Средне темно-серый	
5 : 1	Темно-серый	
100 : 0	Черный	

*Готовая смесь Colorbuild Plus должна быть тщательно перемешана перед добавлением отвердителя. После добавления отвердителя и перед добавлением активатора, а также после добавления активатора, необходимо перемешать полученную смесь.*

### Цвета для внутренних полостей



Все больше и больше автопроизводителей применяют "матовые цвета" для окраски моторного отсека. Система Colorbuild Plus может быть использована для воссоздания окраски моторного отсека. Для достижения необходимого уровня глянца в Colorbuild Plus добавляется лак Autoclear Plus HS.

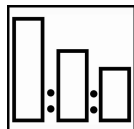
**70** Цвет Colorbuild Plus  
**30** Лак Autoclear Plus HS

**100** Готовая смесь Colorbuild Plus и лак  
**25** Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  
**35** Colorbuild Plus Activator Non Sanding

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Пропорции разведения



#### Шлифуемая версия:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

#### Нешлифуемая версия

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

#### Для окраски пластика

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

#### Важно:

Смеси Colorbuild Plus для моторного отсека и Colorbuild Plus с добавкой Plastic Additive (HT) могут быть применены как изолятор металла. При работе с алюминием и оцинкованной сталью желателен применение травящего грунта Washprimer 1K CF

### Пластиковые детали

**Шлифуемая версия:** При добавлении необходимого количества пластификатора, Colorbuild Plus может быть нанесен на пластиковые детали. Все пластиковые детали должны быть предварительно загрунтованы подходящим первичным грунтом (в случае новых не загрунтованных деталей) или покрыты заводским OEM грунтом. См. ТД S8.06.3с.

**Не шлифуемая версия:** Colorbuild Plus может быть нанесен на пластиковые детали в не шлифуемой версии, непосредственно на пластик, без предварительного нанесения первичных грунтов по пластику, после корректной подготовки поверхности, но с замещением активатора специальной пластифицирующей добавкой Colorbuild Plus Plastic Additive. См. ТД S8.06.3с.

### Установки краскопульта и воздушное давление



#### Краскопульт

С верхним бачком

#### Диаметр дюзы

Шлифуемый  
1.5-2.0 mm

#### Рабочее давление

1.7-2.2 bar на входе  
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

С верхним бачком

Не шлифуемый  
1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar на входе  
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

*Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.*

### Срок годности после смешивания

Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Extra Fast and Fast	35 минут при 20°C
Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Slow	1 час при 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (нешлифуемая версия):	1 час при 20°C

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Нанесение



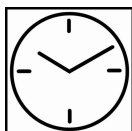
**Шлифуемый:** Нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 2-3 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

*Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.*

**Не шлифуемый:**

Нанесите один мокрый равномерный слой на всю поверхность детали.

### Время сушки шлифуемой версии



1½ часа при 20°C

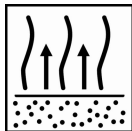
30 минут при 60°C

Время сушки зависит от нанесения (3 слоя) и температуры объекта



Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут  
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.  
Для получения полной информации см ТД S9.01.01

### Выдержка при нанесении нешлифуемой версией



Выдержка перед нанесением отделочного покрытия не менее 15 минут при 20°C и не более 24 часов при 20°C.

*При превышении времени выдержки поверхность может быть обработана абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.*

### Удаление дефектов (нешлифуемая версия)

При незначительных дефектах нанесения (пылинки и т.д.) Colorbuild Plus может быть обработан абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

### Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с P500

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P360 - P400
- Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02



Финальный шаг шлифования с P1000

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P600 – P800
- Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением отделочных покрытий подходящим обезжиривателем.

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Последующее покрытие

Autowave MM 2.0  
Autobase Plus  
Autocryl Plus

### Толщина пленки

Шлифуемая версия	На слой: 40-45 мкм
	3 слоя: 120-130 мкм
Нешлифуемая версия (1 слой);	25-30 мкм

### Теоретический расход

**Шлифуемая версия:**

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм: 400 м<sup>2</sup>/liter

**Нешлифуемая версия:**

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм: 389 м<sup>2</sup>/liter

*Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.*

### Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальные растворители для очистки.

### VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр

### Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.  
Избегайте большого температурного колебания.

- Срок годности продукта см в ТД S9.02.02

# Colorbuild Plus

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

#### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)

#### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.sikkensvr.ru](http://www.sikkensvr.ru)