

# Autobase Plus Mazda 46G Machine Grey

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Определение и описание



Цвет Machine Grey 46G является декоративным покрытием, которое было разработано дизайнером Kodo на основе окрасочной технологии Takuminuri.

Ремонтный процесс этого цвета базируется на не стандартном нанесении базового покрытия. Этот метод описан в данной инструкции.

Описание этого цвета со стороны Mazda:

*“Этот цвет создает впечатление, что кузов автомобиля сделан из твердого стального слитка.”*

Следующие шаги являются обязательными для получения соответствия ремонтного покрытия к внешнему виду оригинального покрытия автомобиля.

### Подготовка поверхности перед нанесением базового покрытия.

Подготовка поверхности для этого цвета, содержащего мелкий металлик, является очень важным шагом. Для предотвращения дезориентации частиц мелкого металлика, шлифование зоны перехода базового покрытия необходимо выполнять абразивным материалом с градацией P1500 или P2000.

#### Нанесение на тёмно-серый или черный грунт-выравниватель:

Необходимо удалить всю структуру грунта-выравнивателя абразивом P500 с последующей обработкой абразивом P1000 минимум, очистка и обезжиривание, нанесение цвета 46G.

#### Подготовка зоны перехода на оригинальном, заводском лаковом покрытии:

Удалите структуру на оригинальном слое лака с минимальной градацией P1000.

Нанесите одинарный мокрый равномерный предварительный слой тонера Q070 и сделайте выдержку до полного высыхания слоя.

### Подготовка поверхности

#### Зона грунта-выравнивателя



Финальный шаг P1000

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с более высокой градацией (P500 – P800)
- Удалите полностью структуру грунта-выравнивателя.



#### Подготовка зоны перехода для нанесения Autobase plus Q070 (обязательно).

Финальный шаг шлифования P1500

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с более высокой градацией (P1000- P1200)
- Удалите полностью структуру на оригинальном слое лака.



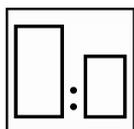
#### Очистка поверхности

Удалите все загрязнения поверхности рекомендованными очистителями, обезжиривателями.

# Autobase Plus Mazda 46G Machine Grey

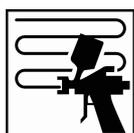
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Autobase Plus предварительный слой, смешивание и нанесение

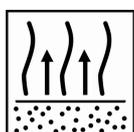


100 Autobase Plus тонер Q070

50 Autobase Plus Reducer

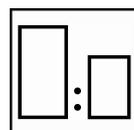


Нанесите один полный мокрый слой Autobase Plus тонер Q070 на зону, где был сделан ремонт с учетом места перехода базового покрытия.



Выдержка до полного высыхания.

## Autobase Plus MAZ46G смешивание и нанесение



100 Autobase Plus MAZ 46G

110 Autobase Plus Reducer



Использование мерной линейки

**1** Черная



Установки краскопульты:  
1.3-1.4 мм

Рабочее давление:  
1.7 bar на входе

HVLP max 0.6 на воздушной головке

### Нанесение цвета:

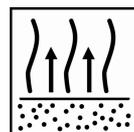
От техники нанесения и соблюдения точного нанесения слоев зависит совпадение цвета.

Первый слой наносится как полный мокрый равномерный слой.

Второй слой наносится как полный средний слой, до получения влажной пленки.

Капельный слой наносится с увеличенной дистанции до 25 см, без понижения давления.

*Количество капельных слоев зависит от оттенка автомобиля.*



Между слоями:

До матового вида и полного  
высыхания слоя

# Autobase Plus Mazda 46G Machine Grey

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Для полного совпадения цвета необходимо создать несколько образцов с номерами.

Размер зерна и эффект могут быть разимыми, это зависит от модели и локации производства, поэтому мы советуем сделать набор из 4 тест-панелей, на которых предварительно был нанесен черный грунт-выравниватель, высушен и обработан абразивом с градацией минимум P1000.

### Нанесение:

Расположите 4 панели рядом друг с другом.  
После нанесения, каждый слой должен быть полностью высушен:

- 1<sup>ый</sup>. Нанесите первый слой цвета на все панели как полный равномерный мокрый слой.  
Закройте две панели подписав их как номер 1 и 2.
- 2<sup>ой</sup>. Нанесите на оставшиеся две панели второй слой, как это указано в ТД. Затем просушите панели, подписав их как номер 3 и 4.
- 3<sup>ий</sup>, Демаскируйте все панели и нанесите на них первый капельный слой.
- 4<sup>ый</sup>. Закройте панели 1 и 3, на остальные панели нанесите второй капельный слой.

**Важно:** все параметры нанесения и настройки краскопульты должны быть такими же как при окраске автомобиля. Любое изменение настроек или техники нанесения может привести к разнице в цвете.

После нанесения финального капельного слоя должна быть сделана выдержка до полного высыхания базового покрытия или должна быть использована температурная сушка 10 минут при 60°C. В этом случае перед нанесением лака объект должен полностью остыть до комнатной температуры.

### Полезные советы:

#### Подготовка:

Рекомендованная подготовка поверхности для нанесения цвета 46G обязательна. Поверхность должна быть ровная и гладкая, различные неровности и/или шлифовальные царапины на существующем покрытии будут видимы после нанесения лака, особенно в месте перехода переразбавленного базового покрытия. Поэтому для ухода от неправильной ориентации металлика необходимо использовать абразивный материал с минимальной градацией, как это описано выше.

**Подготовка поверхности с грунтом-выравнивателем:** обработать поверхность с абразивным материалом, градация минимум P1000, во время подготовки необходимо полностью удалить структуру на слое грунта-выравнивателя.

Очень важно нанести предварительный слой на подготовленную под переход зону на существующем лаке, предварительно обработанную с P1500 минимум, это место должно быть тщательно подготовлено и быть без структуры лака. Затем поверхность должна быть обезжирена и обеспылена перед нанесением предварительного слоя Autobase Plus Q070, который должен быть нанесен как равномерный полный мокрый слой.

#### Нанесение в целом:

- После нанесение каждого слоя необходимо сделать рекомендованные выдержки для получения полностью сухого слоя базового покрытия.
- Не снижайте давление воздуха при нанесении пререазбавленного базового покрытия.
- Наносите эффектныe слои крест-накрест на больших поверхностях.
- Наносите первый слой лака как стандартный полный слой, избегая слишком тяжёлых слоев.

# Autobase Plus Mazda 46G Machine Grey

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.sikkensvr.ru](http://www.sikkensvr.ru)