

Autobase Plus MM MAZDA 46V Soul Red Crystal

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

MAZ46V цвет который можно воспроизвести для окраски автомобиля используя набор тонеров, входящий в систему базового покрытия Sikkens Autobase Plus MM. Этот цвет относится к трех стадийному покрытию к которому необходимо использовать цветную основу, созданную на базе грунта-выравнивателя Colorbuid Plus.

Компоненты базового покрытия
Sikkens Autobase Plus серии Q875:

Autobase Plus Q875BG
Autobase Plus Q875MR
Autobase Plus Q875MP



Сбалансированная комбинация продуктов и пошаговая инструкция по ее применению, предоставляет пользователю простой способ получения невидимого ремонта.

Проверка цвета по образцам

Для определения правильного совпадения цвета необходимо сделать несколько тест-панелей с нанесенной системой.

Цвет зависит от количества нанесенных слоев Эффектного цвета покрытия. Распределите для окраски тест панели, как это указано в примере и нанесите Основной цвет покрытия до полного укрытия основы, затем нанесите капельный слой для оптимальной ориентации зерна. Все слои должны быть полностью сухие перед нанесением следующего цвета. Нанесите Эффектный цвет от 2 до 5 полных слоев. Все нанесенные слои Среднего цвета должны быть полностью сухие перед нанесением следующего слоя.

Создайте набор тест-панелей, как это показано ниже:

100-80 Основного цвета до полной укрывистости основы 20 - капельный слой	2 слоя Эффектного цвета	3 слоя Эффектного цвета	4 слоя Эффектного цвета (при необходимости)	5 слоев RM Эффектного цвета (при необходимости)
--	-------------------------------	-------------------------------	---	---

Необходимо соблюдать выдержку 15-20 минут при 25°C перед нанесением лакового слоя. Выбранный лак необходимо наносить как этой указано в ТД на продукт.

Пользователь может определить правильность цвета используя тест-панели.

- Номер панели должен показывать количество слоев основного цвета и эффектного цвета.

ВАЖНО: не окрашивайте тест-панели раздельно.

Autobase Plus MM MAZDA 46V Soul Red Crystal

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности



Colorbuild Plus

Финальный шаг шлифования #P500

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с; #P320 - #P400
 - Применение шагов шлифования не более 100 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02.



Зона перехода базового покрытия

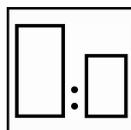
Финальный шаг шлифования #P1000

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с #P600 - #P800
 - Применение шагов шлифования не более 200 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02.



Очистка поверхности перед нанесением базового покрытия: удаление всех загрязнений, рекомендованным способом обезжиривания, используя рекомендованную последовательность применения обезжиривателей; сначала M600 или M700, затем M200.

Основной цвет



100 частей цвета MAZ46V **Основной цвет**
50 частей по объему Autobase Plus Reducer



Использование мерной линейки

1 Черная



Установки краскопульты:
1.2-1.4 mm

Давление нанесения:

1.7-2.2 bar на входе

HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке



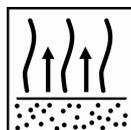
Нанесение Основного цвета производится по стандартной схеме нанесения базового покрытия:

100 процентный полный слой

80 процентный слой для получения полной укрывистости основы.

20 процентный слой или капельный слой должен быть выполнен на пониженном давлении и увеличенной дистанции для правильной ориентации металлических частиц.

Важно: Для получения оптимального результата при создании перехода необходимо использовать мини/компакт краскопульт с дюзой 1.2.



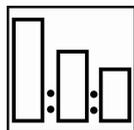
Выдержка между слоями до полного высыхания предыдущего слоя.

Перед нанесением капельного слоя, все предыдущие слои должны быть полностью сухие.

Autobase Plus MM MAZDA 46V Soul Red Crystal

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Эффектный цвет



100 частей Autobase Plus MM **Эффектного цвета** Mazda 46V
50 частей по объему Autobase Plus Reducer



Установки краскопульты:
1.3-1.4 мм

Давление нанесения:

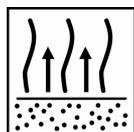
1.8 bar на входе

HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке



Нанесите 2-3 слоя Эффектного цвета до достижения необходимо результата, соблюдая межслойные выдержки. При необходимости количество слоев можно увеличить до 4-5, то в этом случае нужно добавить 5% отвердителя Hardener P25 в базовое покрытие до добавления растворителя.

Важно: Нанесите на Основной цвет до полного перекрытия, начиная первый слой как можно дальше от Основного цвета, второй и последующие слои наносите в пределах предыдущего слоя.



Выдержка между слоями до полного высыхания предыдущего слоя.
Перед нанесением лакового слоя необходимо сделать выдержку 20-30 минут.

Лаковый слой



Использование лака согласно ТД на выбранный продукт.



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Примечания



- Будьте абсолютно уверены, что каждый слой базового покрытия высох во время межслойной выдержки.
- Нанесение цвета Mazda 46V происходит, так же как и трехстадийное покрытие. Для получения более детальной информации изучите Технический бюллетень Autobase Plus Three Stage Pearl.

Autobase Plus MM MAZDA 46V Soul Red Crystal

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkensvr.ru