




Autobase Plus MM – ремонт пятном / плавный переход

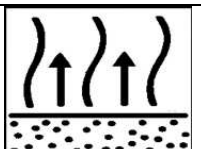
Как опция: нанесение предварительного слоя Autobase Plus Blending Agent

	<p>Нанесение нанесите одинарный мокрый слой в качестве подложки, что упрощает окраску пятном на сложных цветах Autobase, склонных к образованию «ореолов» в зоне перехода.</p> <p>Blending Agent должен быть нанесен перед нанесением базового слоя Autobase. Без необходимости не наносите Autobase Plus Blending Agent от края до края панели, это может повлиять на разницу в глянце свежеекрашенной панели и соседних панелей. Соблюдайте время межслойной выдержки для Blending Agent как указано в ТД.</p> <p>Базовое покрытие Autobase должно быть нанесено внутрь зоны покрытой Blending Agent для достижения желаемого эффекта.</p> <p>Замечание:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Необходимо четко соблюдать время межслойной выдержки перед нанесением базового покрытия.
---	--

Обратите внимание

	<p>Обеспыльте поверхность липкой салфеткой перед нанесением Autowave и лака.</p> <p>Используйте липкую салфетку между слоями Autobase удаления пыли.</p>
--	--



	<p>Нанесите Autobase при рекомендованной температуре 20°C</p>
---	---


	<p>Соблюдайте время межслойной выдержки как указано в ТД.</p> <p>Недостаточная выдержка перед нанесением лака может вызывать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Расслоение покрытия • Помутнение лака
---	--


Нанесение Autobase Plus MM (ремонт пятном)			
	1*1 один сплошной слой на зашлифованный участок.		До полного матовения слоя базового покрытия.
	1*1 один сплошной слой, выходя за границы предыдущего слоя. Закрывает всю зону ремонта.		До полного матовения слоя базового покрытия.
	Нанесите туманный/капельный слой при пониженном давлении и увеличенном расстоянии.		15 минут при 25°С.
	Используйте липкую салфетку при наличии сухого опила.		1*1 один сплошной слой лака ± 15 см не доходя до края панели. Для снижения разницы уровня глянца между свежеекрашенной панелью и соседними панелями.
	В соответствии с ТД на лак.		1*1 один сплошной слой лака на всю панель.
	Добавьте 100% SRA к оставшейся смеси лака. В соответствии с ТД на лак.		1*1 один сплошной слой на зону перехода. Наносите в сторону от зоны перехода для снижения перепада. В соответствии с ТД на лак.
	Чистый SRA. Нанесите 1-3 слоя. В соответствии с ТД на лак.		1*1 один сплошной слой на зону перехода. В соответствии с ТД на лак.

Autocryl Plus – ремонт пятном

Подготовка


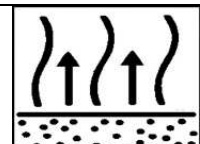
	<p>Шлифовка зоны ремонта на сухую с абразивом #P500 dry.</p>		<p>Шлифовка зоны ремонта с водой с водостойким абразивом #P1000 wet.</p>
---	--	--	--

	<p>Заматите зону перехода на оригинальном покрытии с применением Blend Prep на мокрой салфетке или губке.</p> <p>Обработайте достаточную площадь вблизи ремонтного участка до тех пор, пока оригинальное покрытие не станет матовым.</p>
---	--

	<p>Тщательно смойте остатки Blend Prep со всей панели с достаточным количеством чистой воды. Хорошо высушите панель.</p> <p>Тщательно обезжирьте всю панель перед маскированием.</p> <p>После маскирования еще раз обезжирьте ремонтную поверхность, предпочтительно комбинированное обезжиривание M850 затем M700.</p>
--	---

Нанесение

	<p>1*1 один сплошной слой на зону ремонта.</p>		<p>После небольшой выдержки нанесите второй слой, выходя за границы предыдущего.</p>
---	--	--	--








	<p>Окрашенная зона ремонта.</p>		<p>Время выдержки зависит от:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Температуры • Выбора продуктов
---	---------------------------------	--	---

	<p>Добавьте 100% SRA в оставшуюся смесь Autocryl Plus.</p>		<p>1*1 один сплошной слой на зону перехода.</p> <p>В случае значительного перепыла нанесите сплошной слой на все пятно ремонта.</p>
--	--	--	---

	<p>Чистый SRA.</p> <p>Нанесите 1-3 слоя.</p>		<p>1*1 один сплошной слой на зону перехода.</p> <p>SRA должен подрастворить оригинальное покрытие.</p>
--	--	--	--

Autocryl Plus – плавный переход с применением Autocryl Plus A065

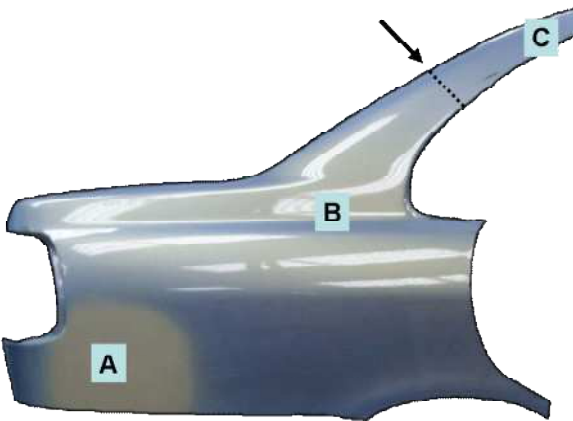










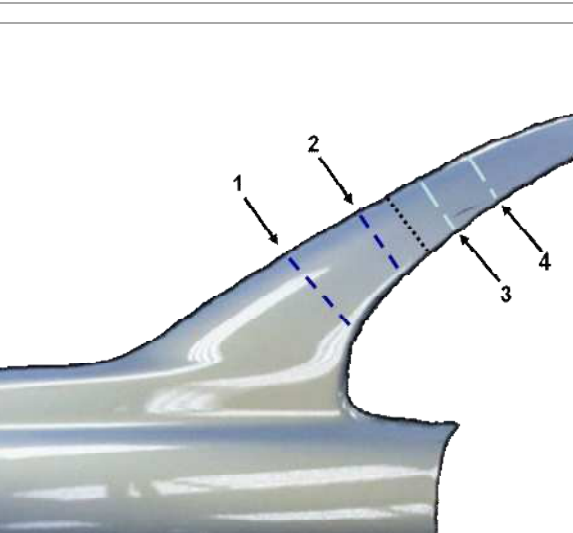













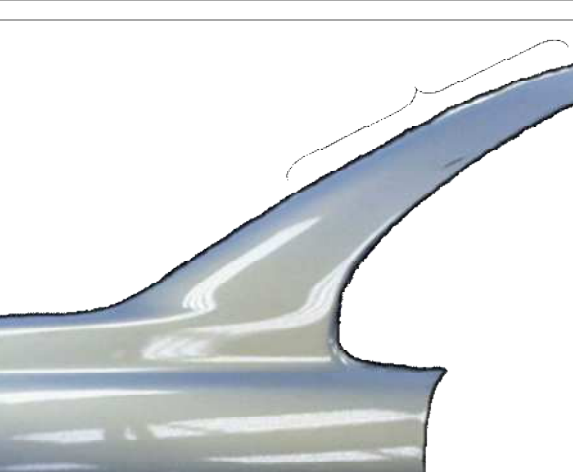




Подготовка

	<p>Шлифовка зоны ремонта на сухую с абразивом #P500 dry.</p>		<p>Шлифовка зоны ремонта с водой с водостойким абразивом #P1000 wet.</p>
	<p>Обработайте оригинальное покрытие с тонкой (серой) матирующей губкой, пастой Blend Prep и водой. Обработайте всю панель до достижения равномерной матовости.</p>		
	<p>Заматите зону перехода на оригинальном покрытии с применением Blend Prep на мокрой салфетке или губке. Обработайте достаточную площадь вблизи ремонтного участка до тех пор, пока оригинальное покрытие не станет матовым.</p>		
	<p>Тщательно смойте остатки Blend Prep со всей панели с достаточным количеством чистой воды. Хорошо высушите панель.</p>		
	<p>Полировка прилегающей к зоне перехода поверхности абразивной не содержащей силиконов пастой. Чем чище поверхность вблизи зоны перехода, тем легче она отполируется после окрашивания.</p>		
	<p>Тщательно обезжирьте всю панель перед маскированием. После маскирования еще раз обезжирьте ремонтную поверхность, предпочтительно комбинированное обезжиривание M850 затем M700.</p>		

Нанесение (переход с A065)

	<p>1*1 один сплошной слой на зону ремонта.</p>		<p>Время выдержки зависит от:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Температуры • Выбора продуктов
	<p>1*1 один сплошной слой с выходом за границы предыдущего слоя. Убедитесь, что закрыта вся зашлифованная зона.</p>		<p>Сделайте достаточную межслойную выдержку. Для исключения избыточного разбавителя в промежуточных слоях.</p>
	<p>1*1 один тонкий сплошной слой смешанного Autocryl Plus A065 на зону цветового перехода. Для плавного перехода от цветного слоя к прозрачному.</p>		<p>30 секунд - 1 минута В зависимости от:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Температуры • Выбора продуктов
	<p>1*1 один сплошной слой на всю панель.</p>		
	<p>Добавьте 100% SRA в оставшуюся смесь.</p>		<p>1*1 один сплошной слой на зону перехода. Наносите в сторону от зоны перехода для снижения перепыла.</p>
	<p>Чистый SRA. Нанесите 1-3 слоя.</p>		<p>1*1 один сплошной слой на зону перехода. SRA должен подрастворить оригинальное покрытие.</p>

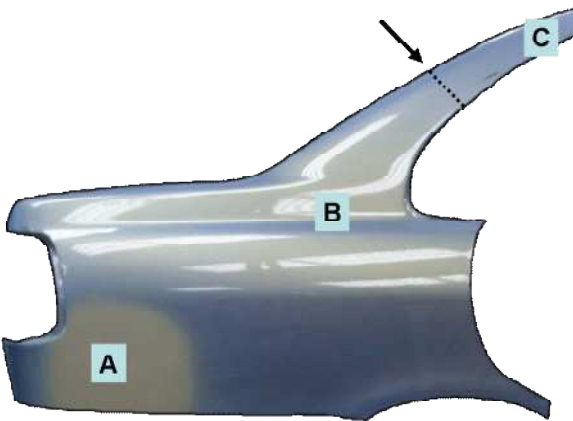










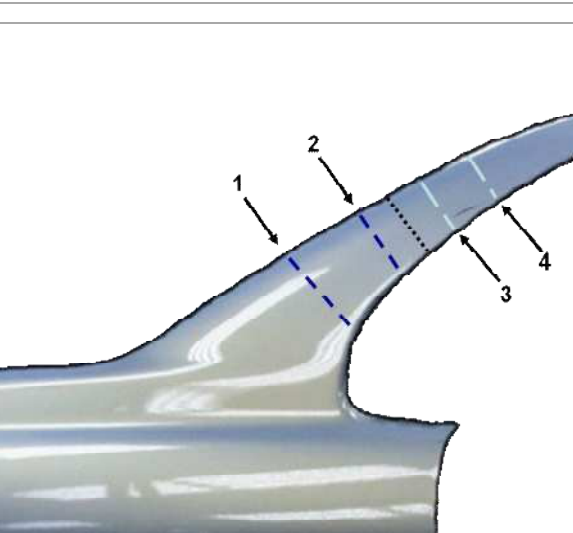












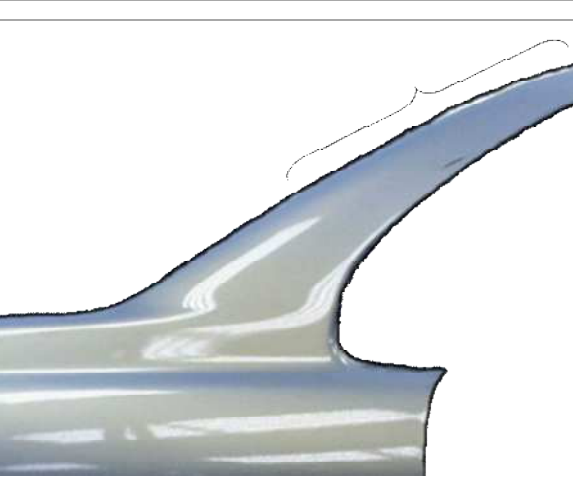




Плавный переход по лаку. Подготовка и выполнение.

1.		   	<p>A: P500. Шлифование зоны Colorbuild Plus.</p> <p>B: Scotch Brite & Blend Prep Матирование всей панели под переход по базе и лаку.</p> <p>C: Blend Prep на влажной губке Обработка зоны перехода для оптимальной адгезии.</p> <p>M700 Тщательно очистите всю поверхность с M700 или другим подходящим очистителем.</p>	     
2.		        	<p>1: Нанесение лака, первый слой до линии №. 1.</p> <p>2: Нанесение лака, второй слой до линии №. 2.</p> <p>100:100 Добавьте в смешанный лак 100% SRA</p> <p>3: Нанесите <u>один тонкий слой</u> смеси с выходом на заматированную область до линии №. 3.</p> <p>Применение чистого SRA; финальные шаги. *Не обязательно: Оставьте небольшое количество предыдущей смеси в краскопульте; встряхните перед использованием.</p> <p>4: Нанесите 1-3 тонких слоя SRA до линии №. 4 на зону свеженанесенного лака.</p>	   
3.		 	<p>Отполируйте зону перехода вручную с использованием тонкоабразивной полироли.</p> <p>При необходимости используйте полировальную машину. Начинайте с тонкоабразивной полироли.</p> <p>*Используйте грубую полироль при необходимости более тщательной обработки.</p> <p>*Полировка с использованием полировальной машины; начните с мягкого полировальника и низкой скорости вращения. Используйте жесткий полировальник, если требуется более тщательная обработка.</p>	 



SRA Agent

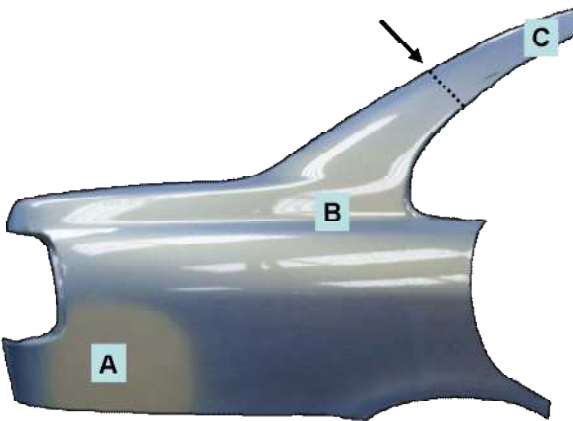










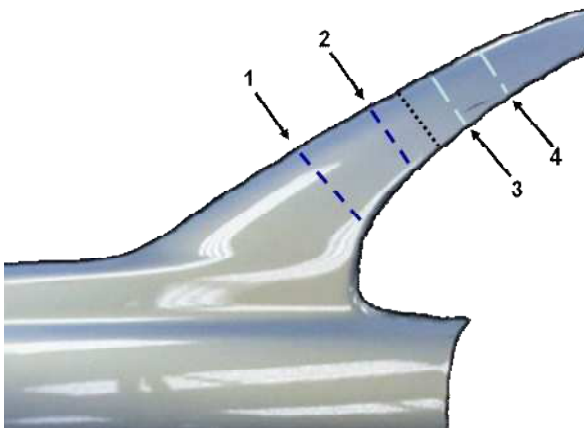














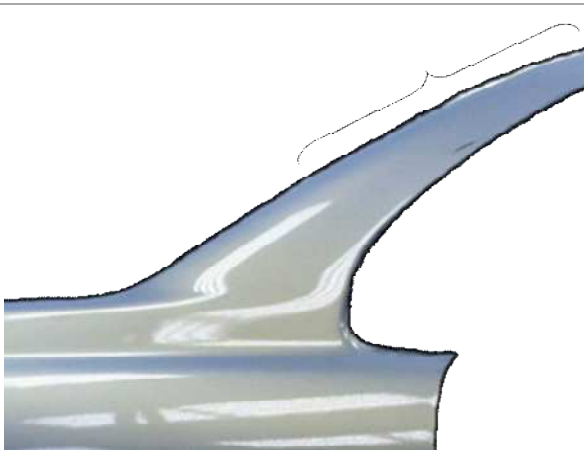




Плавный переход по лаку. Подготовка и выполнение-1

1.		   	<p>A: P500. Шлифование зоны Colorbuild Plus.</p> <p>B: P1000/P1500 Удаление заводской структуры покрытия до обозначенной линии!</p> <p>C: Обработка с абразивной полиролью Отполируйте зону перехода с абразивной полиролью на жестком полировальнике.</p> <p>M700 Тщательно очистите всю поверхность с M700 или другим подходящим очистителем.</p>	     
2.		     	<p>1: Нанесение лака, первый слой до линии No. 1.</p> <p>2: Нанесение лака, второй слой до линии No. 2.</p> <p>100:100 Добавьте в смешанный лак 100% SRA</p> <p>3: Нанесите <u>один тонкий слой</u> смеси с выходом на отполированную область до линии No. 3.</p> <p>Применение чистого SRA; финальные шаги. *Не обязательно: Оставьте небольшое количество предыдущей смеси в краскопульте; встряхните перед использованием.</p> <p>4: Нанесите 1-3 тонких слоя SRA до линии No. 4 на зону свеженанесенного лака.</p>	     
3.		 	<p>Отполируйте зону перехода вручную с использованием тонкоабразивной полироли.</p> <p>При необходимости используйте полировальную машину. Начинайте с тонкоабразивной полироли.</p> <p>*Используйте грубую полироль при необходимости более тщательной обработки.</p> <p>*Полировка с использованием полировальной машины; начните с мягкого полировальника и низкой скорости вращения. Используйте жесткий полировальник, если требуется более тщательная обработка.</p>	 



SRA Agent

Плавный переход по лаку. Подготовка и выполнение-3

1.		 A: P500. Шлифование зоны Colorbuild Plus.  B: P1000/P1500 Удаление заводской структуры покрытия до обозначенной линии!  C: P3000 (*Trizact) Обработайте зону перехода с ультратонким абразивом P3000 (*Trizact)  M700 Тщательно очистите всю поверхность с M700 или другим подходящим очистителем.	     
2.		 1: Нанесение лака, первый слой до линии No. 1.  2: Нанесение лака, второй слой до линии No. 2.  100:100 Добавьте в смешанный лак 100% SRA  3: Нанесите <u>один тонкий слой</u> смеси с выходом на заматированную область до линии No. 3.  Применение чистого SRA; финальные шаги. *Не обязательно: Оставьте небольшое количество предыдущей смеси в краскопульте; встряхните перед использованием.  4: Нанесите 1-3 тонких слоя SRA до линии No. 4 на зону свеженанесенного лака.	       
3.		 Отполируйте зону перехода вручную с использованием тонкоабразивной полироли.  При необходимости используйте полировальную машину. Начините с тонкоабразивной полироли. *Используйте грубую полироль при необходимости более тщательной обработки. *Полировка с использованием полировальной машины; начните с мягкого полировальника и низкой скорости вращения. Используйте жесткий полировальник, если требуется более тщательная обработка.	 



SRA Agent